

Made in



# HÄRNNETT



**ACCESORIO**

**SOPORTE VERTICAL**



S15/10/2358 2

# MECANIZADO DE PUERTAS

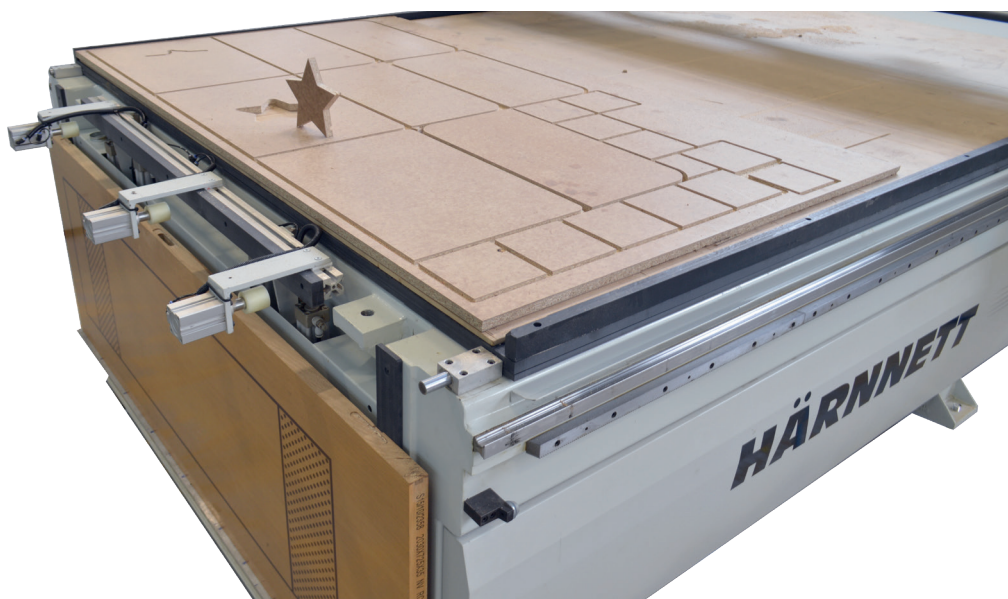
## PERNIOS & CERRADURAS

El soporte vertical HÄRNNETT para mecanizado de puertas es un accesorio indispensable para todos aquellos carpinteros que realicen diversos trabajos de Nesting, como mobiliario modular, cocinas, muebles en general, rotulación o decoración y, que además, necesiten mecanizar puertas ocasionalmente de manera rápida, fácil y cómoda.

Este soporte, acoplado a la parte frontal de la bancada del centro de mecanizado, permite que, con una sola máquina, se puedan realizar diferentes trabajos, evitando tener que recurrir a una segunda máquina para esta función.

Esto se traduce, no sólo en un ahorro de tiempo y dinero, sino a un gran ahorro de espacio, dado que este soporte vertical es muy compacto y apenas supone un cambio sustancial en las dimensiones de la máquina.

Podrá tener sistema de descarga de piezas, carga y descarga automática o manual por la parte delantera o trasera, etc. y, sin necesidad de realizar ningún acoplamiento, utilizar herramientas, ni tener que desplazar o quitar el tablero mártir u otros elementos, total o parcialmente.



# TODAS LAS VENTAJAS

## MECANIZADO VERTICAL

Soporte para mecanizado de paneles y piezas en general, con la capacidad de poder mecanizar paneles, puertas, elementos de carpintería, o piezas semi elaboradas o completamente elaboradas, ya montados, en la cara del panel que requiera la mecanización.

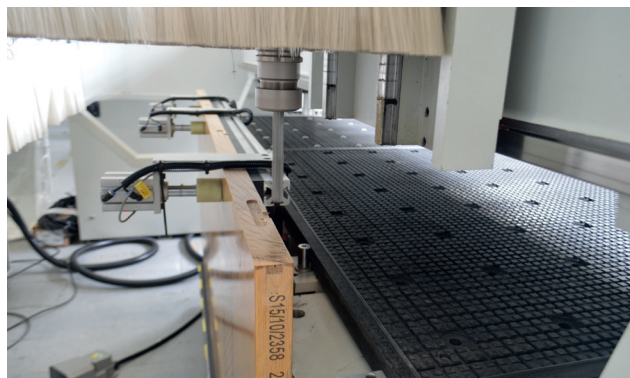
Con la gran ventaja de disponer de un CNC para mecanizado de paneles y piezas en general, con todos los "pros" de mecanización tradicional sea del modo que sea, que podrá tener sistema de descarga de piezas, carga y descarga automática o manual por la parte delantera o trasera, etc.



Programación sencilla, evitando aprender programaciones más complejas en modo horizontal.

Ahorro de gran cantidad de programas ya que, por su concepto y realización, **mecanizando siempre sobre el mismo plano y el mismo punto de origen**, no necesitamos tener diferentes programas para diferentes anchos. Evitando, además, tener que medir grosor y ancho de cada puerta o pieza antes de su mecanización

Ahorro de gran cantidad de programas ya que, por su concepto y realización, **mecanizando siempre sobre el mismo plano y el mismo punto de origen**, no necesitamos tener diferentes programas para diferentes anchos. Evitando, además, tener que medir grosor y ancho de cada puerta o pieza antes de su mecanización



# UNA MÁQUINA UNIVERSAL

## PROGRAMACIÓN FÁCIL

Por esta misma razón el tiempo invertido en la variación de programas entre modelo y modelo de puerta, panel, pieza o elemento es mínimo.

Podrán realizarse gran variedad de trabajos que los que se realizan habitualmente con un eje horizontal, ya que es más habitual y más fácil montar mayor variedad y más pesados elementos de mecanización sobre el eje vertical que sobre el eje horizontal.

Fácilmente podremos, incluso sobre una misma pieza, elemento o panel, taladrar, mecanizar, ranurar, escoplear, roscar, hendir, plegar, etc., con herramientas de todo tipo desde muy pequeñas a muy grandes.



Mecanizado de puertas de diferente ancho sin necesidad de tener que programar la medida, así como puertas en donde existen errores o diferencias en el ancho, por su concepto de apoyo, fijación y “punto cero” de origen de mecanizado.

Poder mecanizar fácilmente puertas a mano derecha o izquierda, solamente eligiendo el tope de referencia requerido (derecho o izquierdo).



Tendremos mejor acceso visual a la realización del trabajo en directo, pudiendo comprobar su perfecta realización o mejorarla, así como detectar in situ los posibles problemas o deficiencias que pudieran surgir.



# PRODUCCIÓN SENCILLA

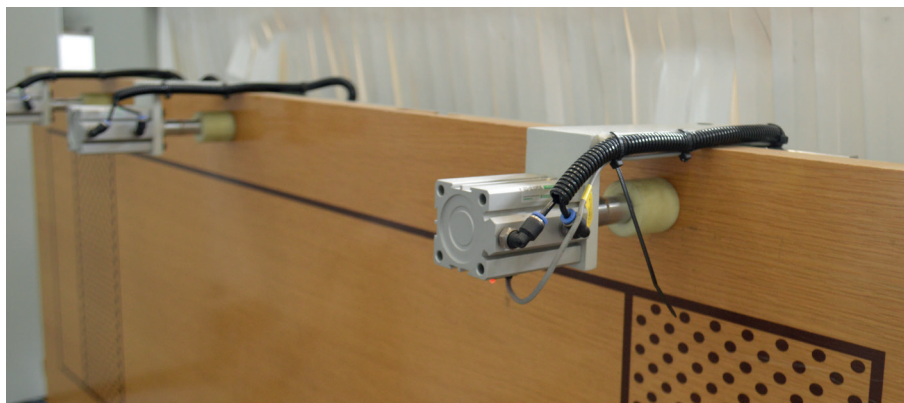
## CÓMO FUNCIONA

Se sitúa la puerta con facilidad sobre el soporte vertical.

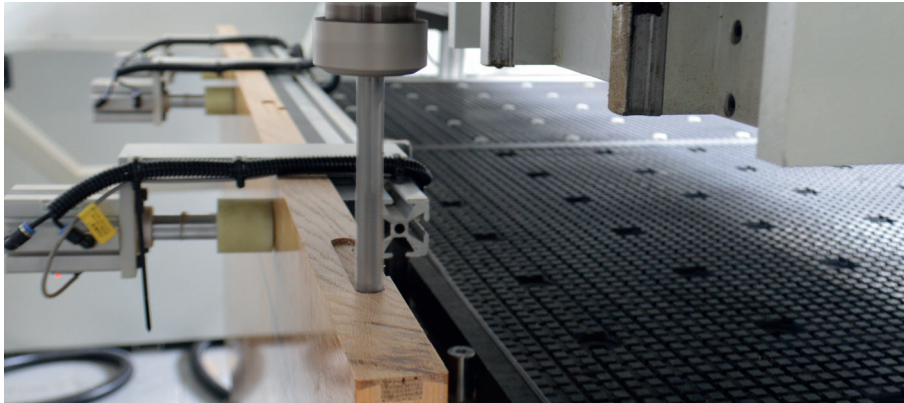
Pisando el pedal, accionaremos la subida controlada y la empujaremos la puerta o panel contra el tope de referencia (derecho o izquierdo).



Los prensos neumáticos, situados en la parte superior, sujetarán la puerta o panel firmemente para su mecanizado.



Indicaremos desde el PC que puede iniciarse el procedimiento de mecanizado y la máquina empezará a trabajar sobre la superficie. Realizará aquel trabajo que le hayamos indicado (pernios, cerraduras, taladros...).



Una vez esté listo el primer lado, podemos soltar los prensos y descender el soporte. Daremos la vuelta a la pieza o la puerta para mecanizar el lado contrario o, si hemos acabado, retiraremos la pieza.

